

ANEXO 07

1- DESCRIÇÃO

Esta especificação estabelece os requisitos que devem ser atendidos pelos fabricantes para o fornecimento de transformadores de corrente destinados à medição e registro de energia elétrica.

2- NORMAS APLICÁVEIS

Para fins de projeto, matéria-prima, qualidade, ensaio e normas de fabricação, o proponente deve atender as características constantes nesta especificação e as condições mínimas exigidas nas Normas Brasileiras relacionadas a seguir, em sua última revisão:

- NBR 6821 – Transformador de corrente – Método de ensaio;
- NBR 6856 – Transformador de corrente – Especificação;
- NBR 5456 – Eletricidade geral – Terminologia;
- NBR 5458 – Eletrotécnica e eletrônica – Transformadores – Terminologia;
- NBR 8125 – Transformadores para instrumentos – Descargas parciais;
- NBR 5778 – Determinação do índice de refração – Método de ensaio;
- NBR 9522 – Transformador de corrente para tensões máximas até 1,2 kV, inclusive características elétricas e dimensões – Padronização.

3.1 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- a) Uso: interno;
- b) Tipo: janela;
- c) Tensão nominal: 0,6 kV;
- d) Frequência nominal: 60 Hz;
- e) Corrente nominal secundária: 5 A;
- f) Fator térmico nominal: 1,5;
- g) Cargas e classe de exatidão: 0,3% em C12,5 VA;
- h) Nível de isolamento (NI.: 4 / - / - kV);
- i) Corrente suportável nominal de curta duração (It) valor da crista nominal da corrente suportável (Id) (IT/ID 8 / 20 KA);
- j) Tipo de isolamento: seco;
- k) Tipo de fixação: com pés de fixação;
- l) Terminais secundários: blindados com dispositivos para lacre;
- m) Placa de identificação: Alumínio anodizado ou aço inox escrito em baixo relevo;(OBS; de acordo com a NBR 6856/1992)

3.2 CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

- a) Dimensões:

Dimensões máximas: altura 165 mm, largura 120 mm, comprimento 130 mm. Dimensão mínima da janela: 40 mm de diâmetro

- b) Construção:

Deve possuir indicações de primário, secundário e relação de transformação impressos na própria resina de acabamento; O corpo de isolamento do Transformador de corrente deve ser todo em resina epóxi, com pintura de acabamento ou em cor natural.

- c) Tampa de Lacração:

A tampa do transformador de corrente deve ser fabricada em uma única peça, não pode conter partes coladas; A tampa dos terminais do transformador de corrente deve ser projetada de maneira que ao ser fixada, não possua cavidade que permita acesso aos terminais de corrente.

d) Base de Fixação:

A base de fixação dos transformadores de corrente deve ser em perfil de alumínio.

e) Terminais do secundário:

Os terminais secundários devem ser do tipo pino de latão ou aço bicromatizado, bitola M5.

3.3 DEMAIS CARACTERÍSTICAS

- a) Os equipamentos devem ter dispositivos que permita a isolação e lacração dos terminais secundários dos equipamentos.
- b) O transformador de corrente deve conter prisioneiro de fixação da tampa com furo de no mínimo 1,5 mm;
- c) O furo do prisioneiro de fixação deve ser em local que não permita voltar à porca de fixação da tampa depois de lacrado, evitando que a tampa levante formando cavidades de acesso aos terminais;

3.4 CLASSE DE EXATIDÃO

Os equipamentos devem ter uma classe de exatidão de 0,3% em 12,5 VA.